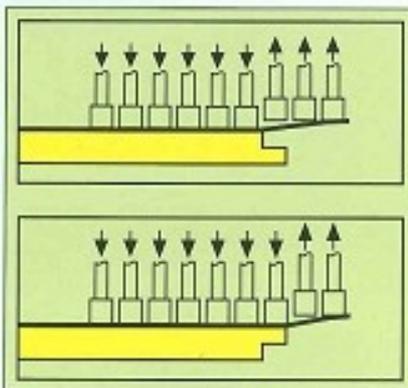


Elektronische Steuerung und Gliederdruckbalkensystem für den perfekten Furnierschliff



Die WEBER Lösung für hochwertigen Furnierschliff. Eine patentierte Konstruktion mit anpassungsfähigen Druckstücken garantiert markierungsfreien Ausschliff mit hohen Abtragsleistungen. Der Einsatz von feineren Körnungen stellt kein Problem dar. Somit können auch Wasserlacke ohne Schwierigkeiten verwendet werden.



Die Zeilenbreite von 32 Millimeter garantiert durch die patentierte Konstruktion ein problemloses Arbeiten ohne Anschlag mit dem notwendigen Toleranzausgleich bei unebenen und verzogenen Werkstücken.

Für Sonderaufgaben kann der Gliederdruckbalken mit 16 Millimeter breiten Druckstücken eingesetzt werden. Im Türenbereich mit kommissionsweiser Fertigung und ständig wechselnder Türbreite ist diese Lösung das Optimum für Schleifergebnis und Zuverlässigkeit.



Ein Bedienterminal kann auf Wunsch alle notwendigen Einstellfunktionen für den elektronischen Gliederdruckbalken übernehmen. Selbstverständlich können verschiedene Einstellungen abgespeichert und wiederaufgerufen werden. Die Maschine stellt sich mit den entsprechenden Werten automatisch um. Für Lackschliff beispielsweise wird die Schnittgeschwindigkeit und der Schleifdruck selbsttätig auf die entsprechenden niedrigeren Werte eingestellt. Natürlich laufen dann auch alle anderen elektrischen Funktionen automatisch über den Bildschirm.



Die Lage des Werkstücks in der Maschine und die Funktion des Gliederdruckbalkens wird am Leuchtdiodenband visualisiert. Somit sieht der Mitarbeiter, was in der Schleifmaschine vor sich geht. Dieses Leuchtdiodenband ist für jeden Gliederdruckbalken vorhanden.